TC5100

Máy phối trang

Khả năng mở rộng, Chia bộ độc lập

Mở rộng lựa chọn phân phối tài liệu của cơ quan bạn với máy chia bộ TC5100. Máy chia bộ này hoạt động độc lập có 10 khay hỗ trợ khổ giấy từ A5 đến A3 với tốc độ lên tới 3.600 bộ/giờ. Môt tháp chia thứ hai có thể thêm vào TC5100 để nâng số lượng khay lên 20 giúp gia tăng dung lượng chia bộ của bạn.

Phù hợp với nhiều môi trường, TC5100 có giao diện trực quan và dễ sử dụng. Các tính năng như chế độ phân tách bộ bằng chèn bìa, chế độ điều khiển hoạt động bán phần cho bạn lựa chọn các loại hình đưa giấy vào máy và sẽ giúp hoàn thành công việc của bạn theo cách hiệu quả nhất có thể.

Nhanh chóng

Hoạt động với tốc độ lên tới 3.600 bộ/giờ, TC5100 cho phép thiết lập 3 tốc độ giúp tối ưu hiệu xuất xử lý giấy

Tin cậy

TC5100 xử lý được nhiều khổ giấy và định lượng giấy một cách nhanh chóng và dễ dàng. Hệ thống xác định lỗi của TC5100 thông báo cho người sử dụng lỗi liên quan đến giấy. TC5100 cũng cho phép người sử dụng hiệu chỉnh khay để phù hợp với từng loại giấy đang sử dụng

Linh hoạt

TC5100 có thiết chắc chắn và hoạt động yên lặng giúp nó phù hợp với gần như mọi môi trường làm việc.

Với tốc độ và năng suất cao giúp nó trở thành sự lựa chọn lý tưởng cho các cuộc họp có lượng tài liệu lớn. Với cấu hình tháp chia đơn hoặc tháp chia đôi, TC5100 cho bạn thiết kế một hệ thống đáp ứng được nhu cầu cụ thể về khối lượng tài liệu của bạn

Dễ sử dụng

TC5100 được trang bị một bàn điều khiển đơn giản và dễ sử dụng. Các thiết lập được đánh dấu rõ ràng cho phép thao tác nhẹ nhàng với các phím bấm. Các phím số giúp dễ dàng lựa chọn số bộ để máy thực hiện chia bộ.

Mạnh mẽ

Các tính năng chia bộ phong phú cho phép đặt trước số lượng, chèn bìa phân tách bộ, lựa chọn tốc độ và chế độ xếp bộ thẳng hoặc so-le. Việc chia bộ kép và liên tục được thực hiện thông qua chế độ điều khiển hoạt động bán phần của TC5100.

Giá cả hợp lý

TC5100 mang lại mọi thứ như tốc độ, các tính năng mạnh mẽ và độ linh hoạt nhưng nó là có một mực giá vô cùng hợp lý.

RISO

Ink and Ingenuity

Thông số kỹ thuật máy phối trang TC5100

Loại	Để bàn với bàn điều khiển bằng phím bấm
Số lượng khay	10
Khổ giấy	Tối thiểu: 148mm x 182mm / A5 Tối đa: 320mm x 450mm / A3 (Ledger) Ghi chú: Chỉ khổ A4 (210mm × 297mm) mới có thể dùng với chức năng dập ghim.
Định lượng giấy	Tối thiểu: 52 g/m^2 Tối đa: 128 g/m^2 Ghi chú: Giấy chất lượng thấp không dùng được với chức năng dập ghim mà không cần quan tâm tới định lượng giấy.
Dung lượng khay	28mm (chứa được khoảng 280 tờ định lượng 64g/m^2)
Khay đỡ giấy ra	Tập giấy dày khoảng 70 mm
Tốc độ chia	3 mức: 33 bộ/phút, 40 bộ/phút và 60 bộ/phút. (Với giấy khổ A4 và được đưa vào theo cạnh dài) Ghi chú: Chỉ có 1 tốc độ cho chức năng nối 2 tháp chia bộ và chức năng dập ghim. - 25 bộ/phút cho chức năng nối 2 máy chia bộ - 17 bộ/phút cho chức năng dập ghim
Chế độ sắp bộ	2 chế độ: Thẳng hàng và So-le Ghi chú: - Hệ thống cánh lật sắp so-le được ứng dụng trong chế độ sắp so-le. - Chế độ sắp so-le không thực hiện được với chức năng dập ghim
Chế độ làm việc	4 chế độ (Chế độ chuẩn, Chế độ chương trình, Chế độ phân tách bộ bằng chèn bìa và chế độ điều khiển hoạt động bán phần), Chế độ dập ghim (chọn thêm).
Màn hình hiển thị	LCD 2 dòng (hiển thị số đếm và lời nhắn), Điều khiển máy là hiển thị tình trạng máy (kẹt giấy, kẹp díp, kéo hụt, khay đầy, cài đặt và gọi sửa chữa)
Các tính năng bổ trợ	Điều khiển chức năng cảm biến kiểm tra kéo giấy và điều khiển lực ép kéo giấy.
Vật tư thay thế	Các trục cao su kéo giấy và các đệm tách giấy
Bộ phận chọn thêm	Bộ nối 2 tháp chia bộ, Chân kê thép và Bộ dập ghim
Nguồn điện	220-240V AC, 50/60Hz <0.8A>
Kích thước (W x D x H)	Khi để trên bàn: 861mm x 631mm x 1031mm Khi lắp đặt trên chân kê thép: 921mm x 887mm x 1529mm Khi kết nối 2 tháp chia: 2082mm x 887mm x 1529mm Khi để trên bàn có lắp thêm bộ dập ghim (chọn thêm): 1101mm x 631mm x 1031mm Khi lắp đặt trên có lắp thêm bộ dập ghim (chọn thêm): 1101mm x 887mm x 1529mm
Trọng lượng	Máy chính (1 tháp chia): 72kg Kết nối 2 tháp chia và chân kê thép: 196kg Khi lắp thêm bộ dập ghim: 80kg Khi lắp thêm bộ dập ghim và chân kê thép: 110kg
Nhiệt độ và độ ẩm cho phép	Nhiệt độ từ 15˚C đến 30˚C; Độ ẩm từ 40% đến 70% (không ngưng tụ)

Bộ dập ghim (chọn thêm)

Vị trí dập ghim	Góc trái trên và góc phải trên
Khổ giấy hỗ trợ	A4, Letter
Dung lượng dập ghim	3,5mm (Định lượng giấy từ 81g/m^2 đến 128g/m^2)
Tốc độ chia trong chế độ dập ghim	17 bộ/phút
Dung lượng hộp ghim trong máy	3.000 lần dập

Bộ nối 2 tháp chia bộ (chọn thêm)

Dùng khi sử dụng 2 tháp chia bộ cùng lúc. Bộ phận này nối 2 tháp chia với nhau và chuyển các bộ chia từ tháp chia phụ sang tháp chia chính rồi đưa vào khay giấy ra của tháp chính.

Chân kê thép (chọn thêm)

Cần thiết cho việc kết nối 2 tháp chia cũng như chỉ lắp đặt một máy độc lập.

Logo RISO, RISO I Quatity System và **Logo liên quan**
đã được đăng ký nhãn hiệu thương mại bởi tập đoàn Riso Kagaku.

RISO KAGAKU CORPORATION
5-34-7 Shiba, Minato-ku, Tokyo 108-8385 Japan
Phone : +81-(0)3-5441-6661 Fax : +81-(0)3-5441-6668
http://www.riso.com/

Xin vui lòng liên hệ Nhà phân phối ủy quyền tại Việt Nam:

HSTC GROUP
CÔNG TY CP SIÊU THANH HÀ NÔI
Trụ sở: 5 Nguyễn Ngọc Vũ, Quận Cầu Giấy, Hà Nội - **Tel:** (04) 38223888
Chi nhánh: 303 Trần Nhân Tôn , Quận 10 , TP Hồ Chí Minh - **Tel:** (08) 38306633
Website: www.sieuthanh.com.vn **Email:** sieuthanh@sieuthanh.com.vn